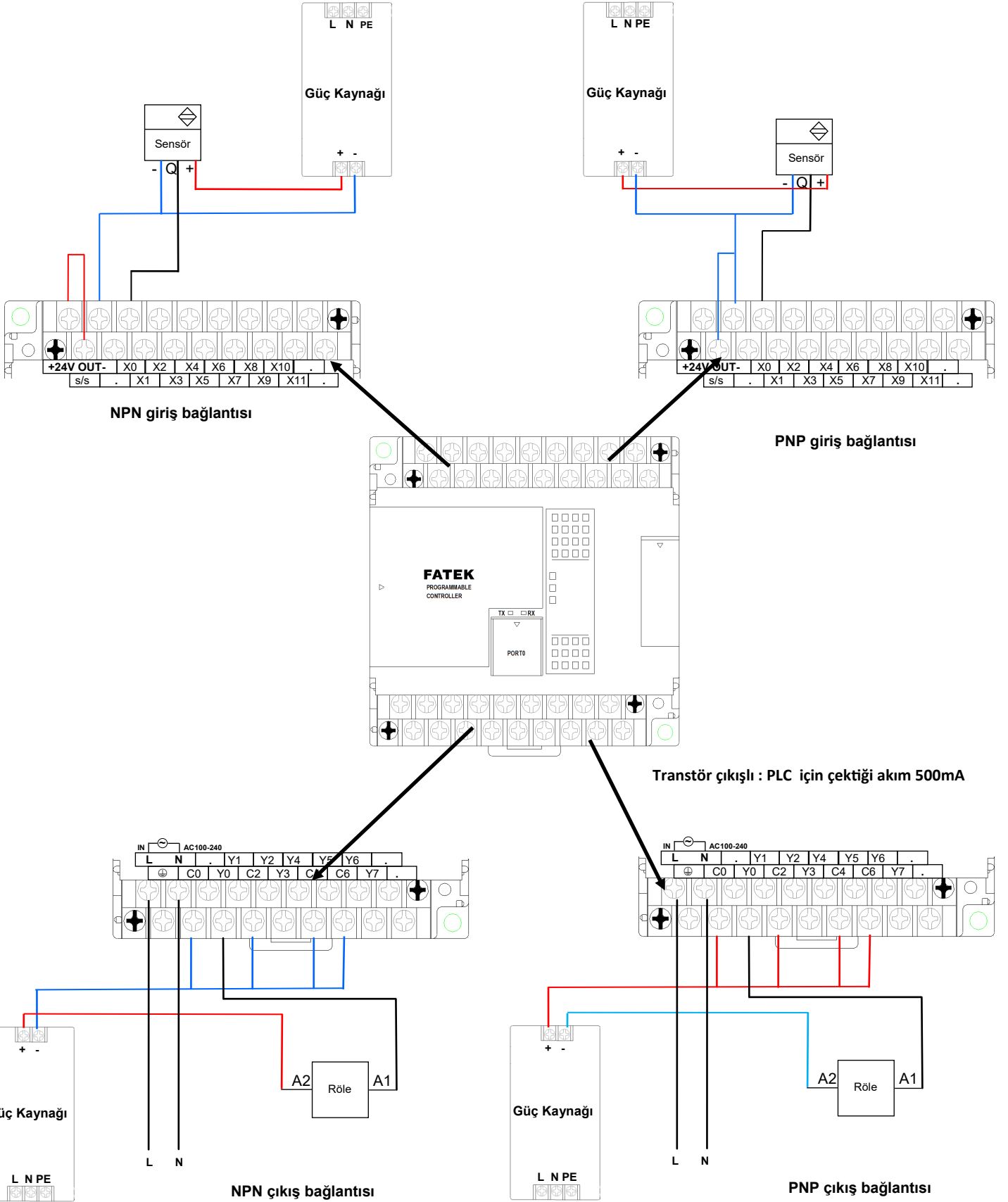


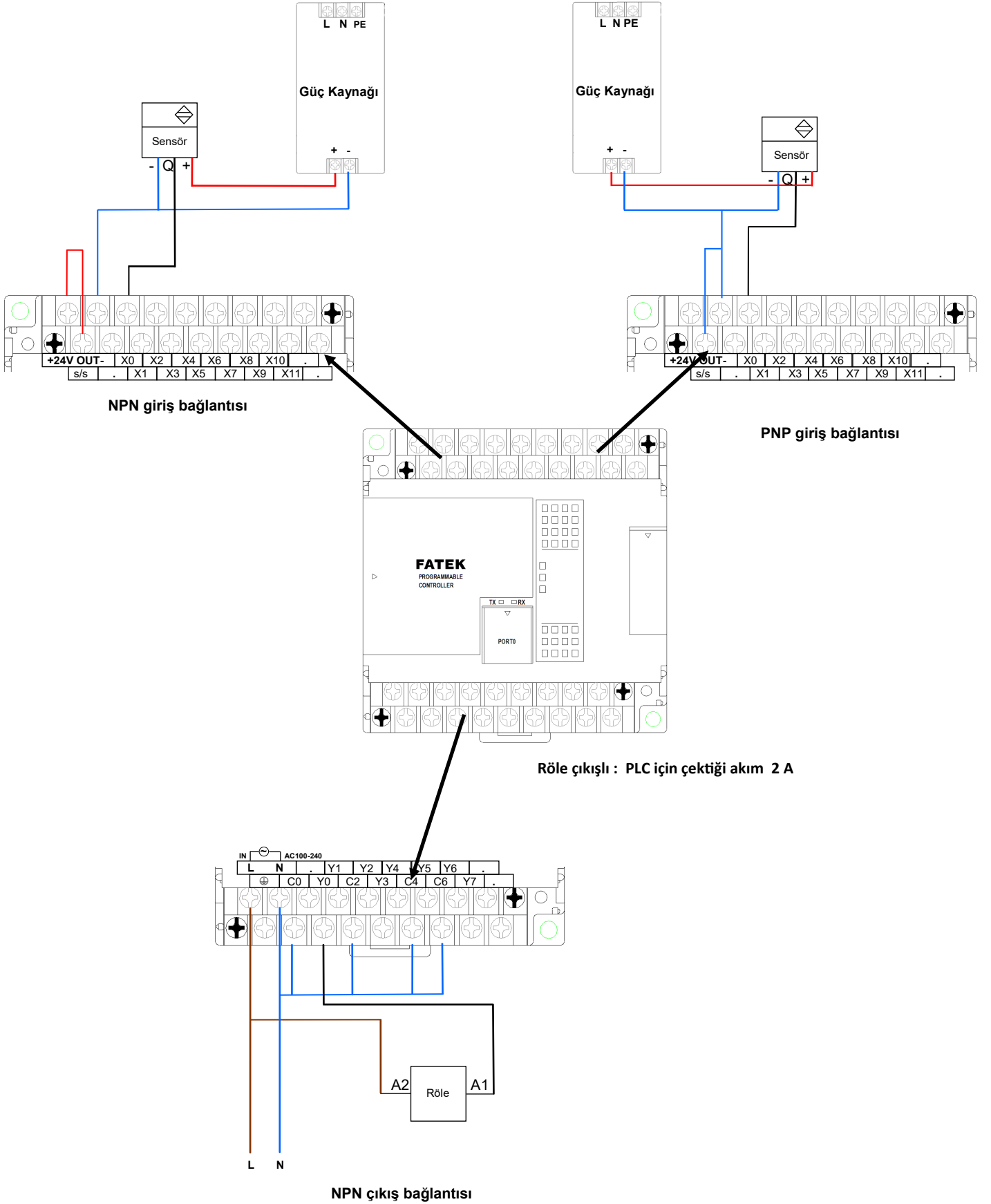
FATEK FBs SERİSİ PLC HIZLI DEVREYE ALMA VE İLK YÜKLEME KILAVUZU

Transtör çıkışlı Fatek PLC bağlantı şekli



FATEK FBs SERİSİ PLC HIZLI DEVREYE ALMA VE İLK YÜKLEME KILAVUZU

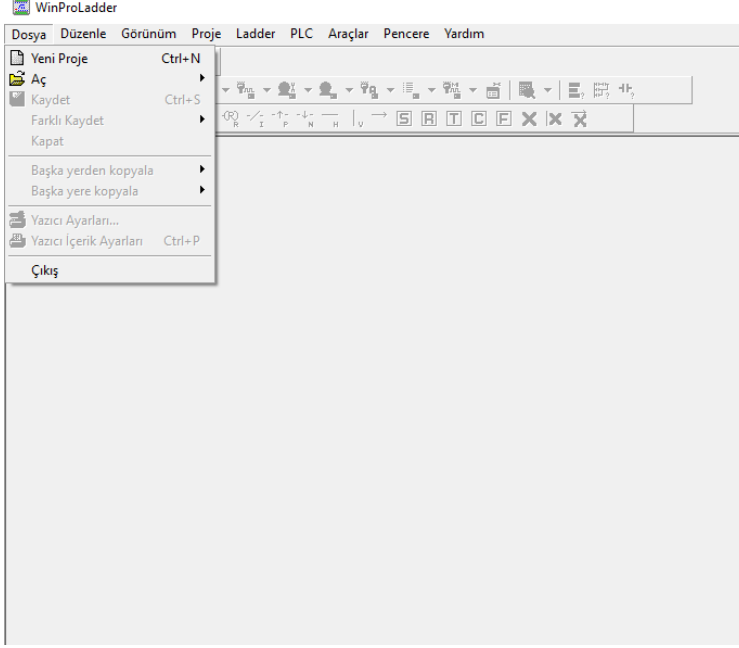
Röle çıkışlı Fatek PLC bağlantı şekli



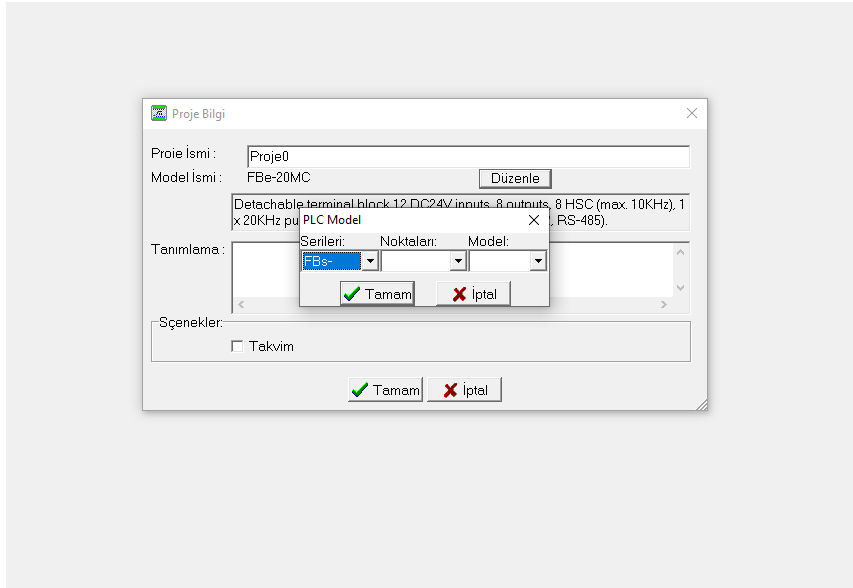
Giriş ve çıkış bağlantıları yapıldıktan sonra PLC 'yi programlamak için www.fonksiyonelas.com.tr adresinden Winproladder yazılımını indirmeli ve kurulmalıdır

Winproladder yazılımı kurulduktan sonra PLC'ye bağlanmak için aşağıdaki önerileri uygulayınız.

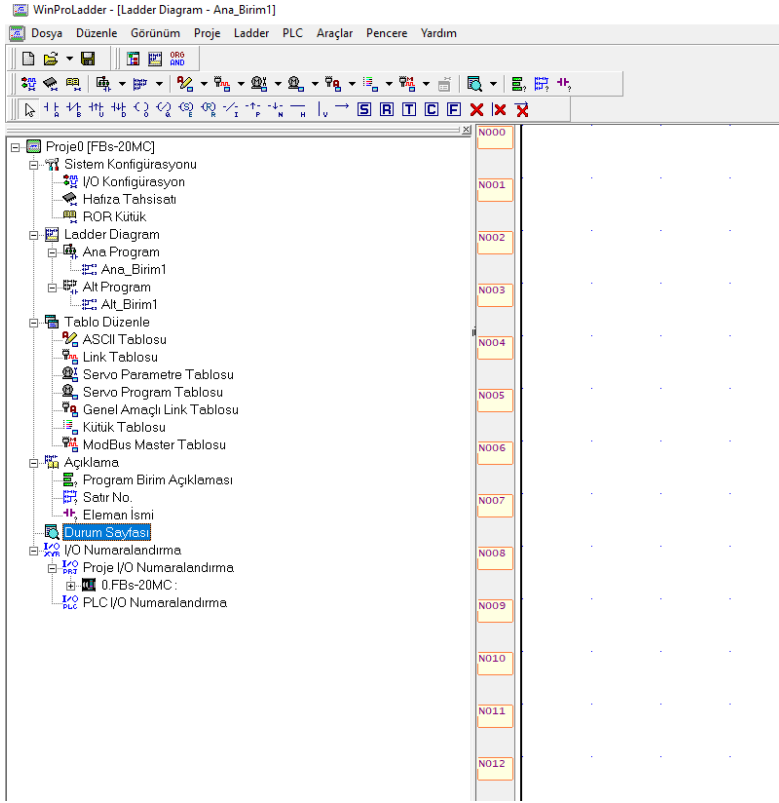
Winproladder'i açtıktan sonra "Dosya" menüsünden "Yeni Proje" seçeneğine tıklayınız.



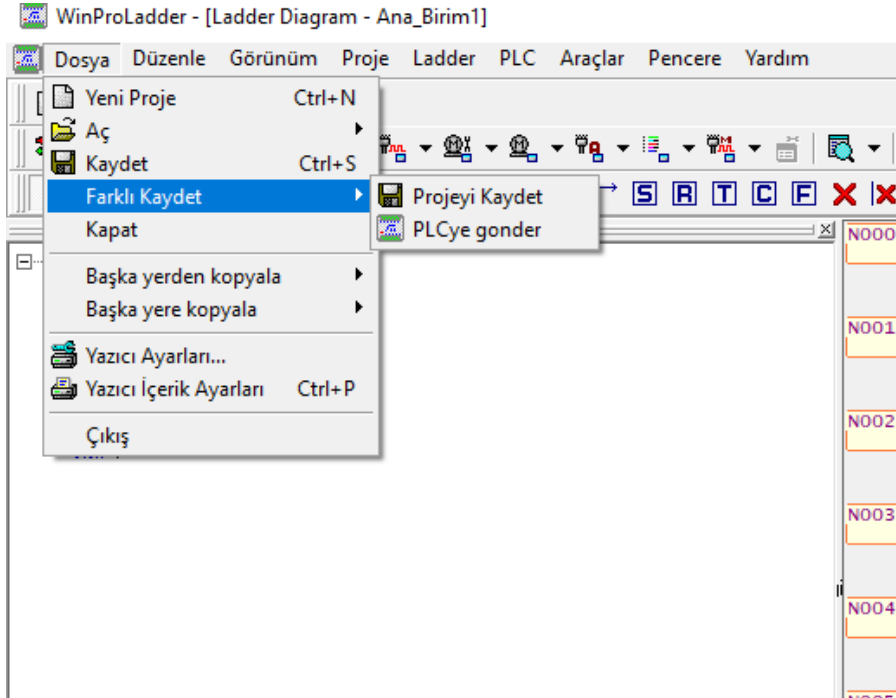
Proje ismi ve PLC modelini seçmeniz isteyecektir.



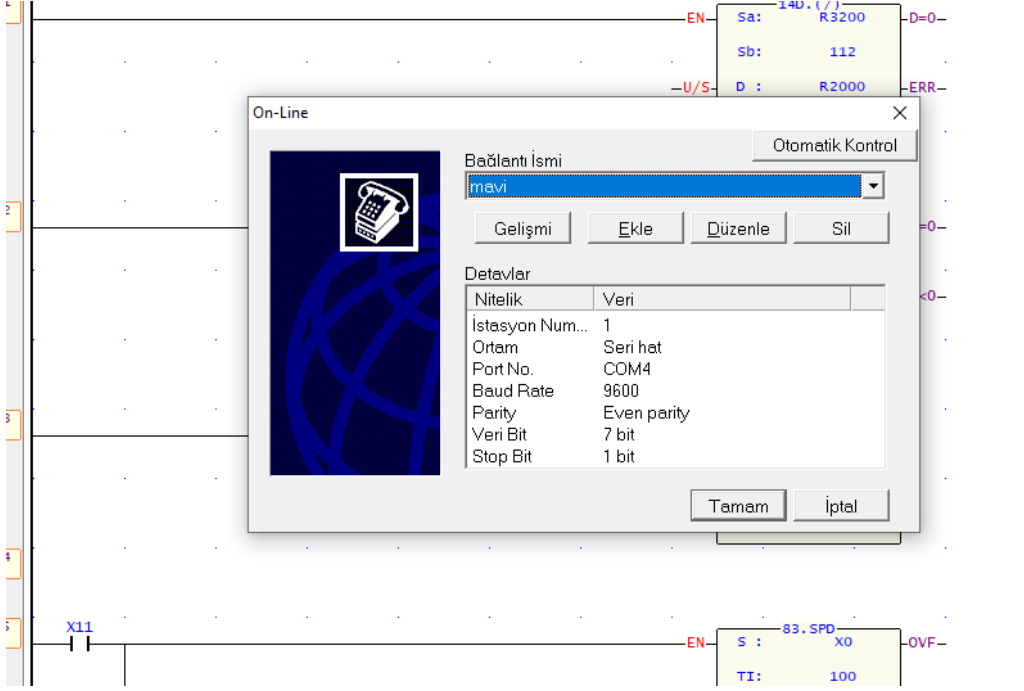
Programınızı yazmaya başlayabilirsiniz.



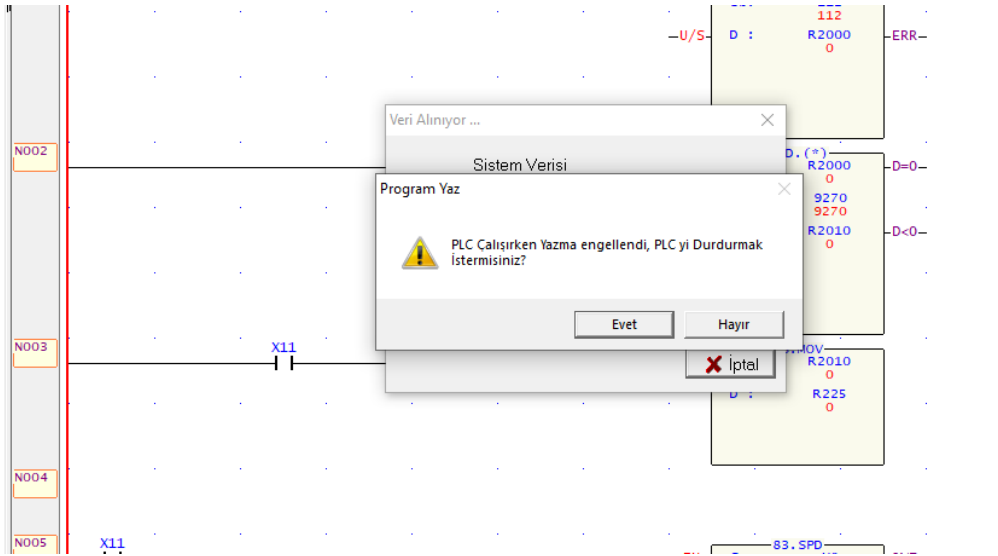
Programı yazdıktan sonra PLC yüklemek için "Dosya" menüsünden "Farklı Kaydet" kısmından "PLC'ye gönder" butonuna basınız.



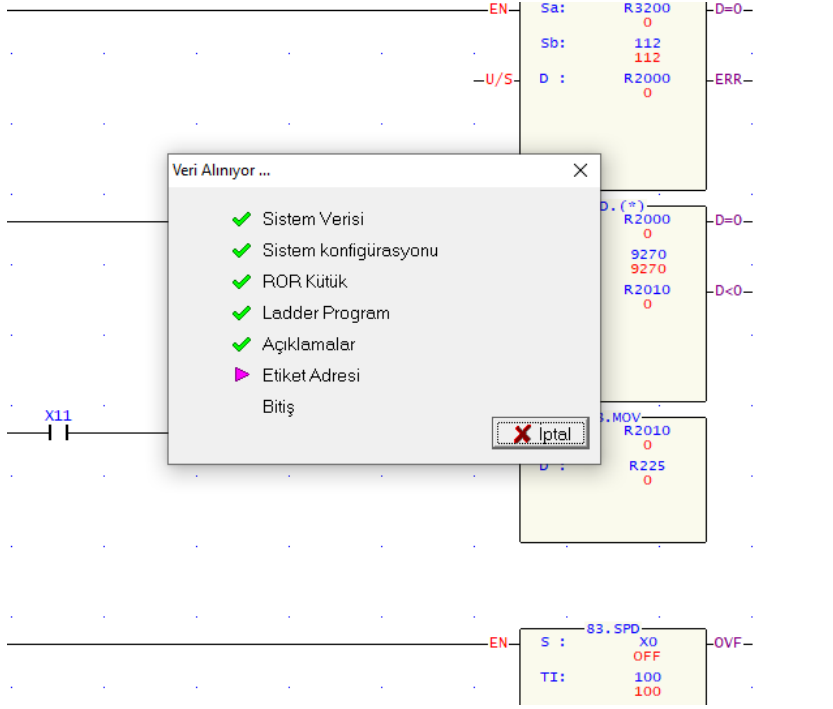
"PLC'ye gönder" butonuna bastıktan sonra PLC'ye hangi port'tan bağlantı kurulacağını ayarlarlayınız. Ardında "Tamam" butonuna basınız.



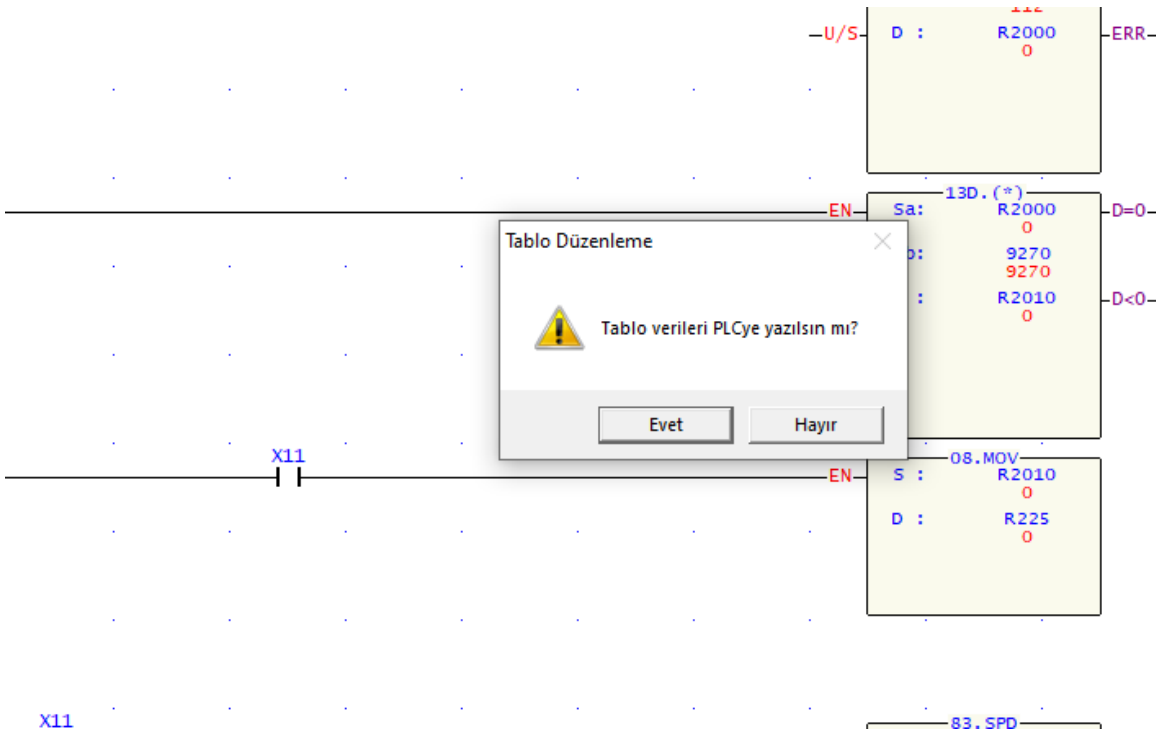
PLC yükleme yaparken aşağıdaki soru ile karşılaşacaksınız. PLC içinde çalışır durumda program olduğunu ve bu programı durdurmak isteyip istemediğiniz sorulacaktır. "Evet" dersanız programın çalışması duracaktır. "Hayır" dersanız yükleme işlemi iptal edilecektir.



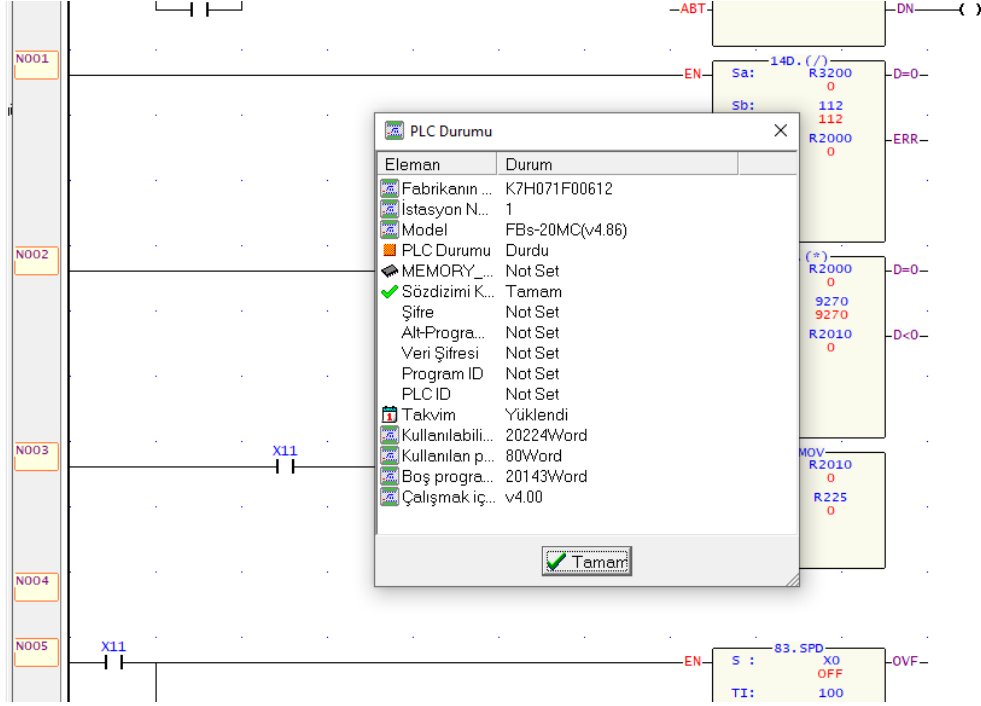
PLC çalışması durduktan sonra aşağıdaki gibi programın yazıldığını gösteren adım onayları oluşur.



Adım onaylarından sonra eğer PLC programınızda tablo ile ilgili bir program yapmış iseniz (örnek: Servo sürme programı) aşağıdaki uyarı çıkacaktır. "Evet" diyoruz.



Tablolar yazıldıktan sonra bağlanılan PLC kısa bir durum bilgisi verir ve tamam dedikten sonra PLC bağlanmış oluruz.



PLC bağlandıktan sonra bize programın çalışır duruma getirilmesi için aşağıdaki soruyu sorar.

